

**Общество с Ограниченной Ответственностью  
«ФАСАДЫ И КРОВЛЯ»**



**ОКП 112200**

**Ж-34  
ОКС 91.080.10**

**УТВЕРЖДАЮ:  
Ген. директор  
ООО «Фасады и кровля»  
Салварян А.В.**

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2011г.

**САЙДИНГ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ**

**Технические условия  
ТУ 1122-002-76808259-2011**

**Введены в действие  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.**

**Разработал:  
Производственный отдел  
ООО «Фасады и кровля»**

**г. Благовещенск  
2011г.**

## ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Настоящие технические условия распространяются на сайдинг металлический для строительства (далее по тексту сайдинг) предназначенный для использования в наружной отделке жилых домов, садовых домиков, коттеджей, административно-бытовых зданий и т.д. в условиях умеренно-холодного и резко-континентального климата.

Сайдинг изготавливается в виде корабельной планки для стеновых ограждений. Длина изделия согласно заказу от 2,0 до 5,5 м.

### Схема и примеры условных обозначений:

<b>Х. Х. Х. Х. Х. Х.</b>					
L	L	L	L	L	L
1	2	3	4	5	6

- 1 - вид сайдинга;
- 2 - рабочая ширина в мм;
- 3 - длина в мм;
- 4 - толщина металла в мм;
- 5 - вид покрытия;
- 6 - обозначение настоящих ТУ.

1. Сайдинг корабельная планка 4 реечная, ширина 470мм, длина изделия 4000мм, толщина металла 0,5мм, с покрытием полиэфирной эмалью.

**СМ.КП4р.470.4000.0,5 Полиэфир ТУ5284-002-76808259-2011**

Схемы и примеры условных обозначений приведены в приложении 1.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Характеристика

1.1.1. Сайдинг должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам.

1.1.2. Сайдинг изготавливается следующих типоразмеров:

Наименование сайдинга	Толщина гофры сайдинга, мм	Ширина сайдинга, мм Общая/рабочая
Корабельная планка 4 <sup>x</sup> реечная	11	520/470

1.1.3. Основные размеры сайдинга должны соответствовать указанным в обязательном приложении А настоящих технических условий.

### 1.2. Требования к исходным материалам.

1.2.1. Исходным материалом для изготовления сайдинга служит:

1) рулонная и листовая оцинкованная сталь по ГОСТ 14918 толщиной 0,4 - 0,6 мм, шириной 1200 мм, 1 класса толщины цинкового покрытия, нормальной разнотолщинности НР, группы ПК, нормальной точности прокатки Б, с обрезной кромкой О, марок 08Ю, 08пс по ГОСТ 9045, без узора кристаллизации МТ, с защитно-декоративным эмалевым покрытием: полиэфирным (Полиэфир), полиэфирным текстурированным (Полиэфир-Т), полиуретановым (Пурал), поливинилиденфторидным (Кайран), поливинилхлоридным пластизолом (Пластизол) по ТУ 67-443-86 и ГОСТ 30246 обеспечивающим цвет по картотеке RAL, согласованный с заказчиком.

2) по согласованию с заказчиком допускается изготовление сайдинга из оцинкованной стали 2 класса толщины цинкового покрытия.

1.2.2. Качество лакокрасочного покрытия должно удовлетворять требованиям ТУ 67-443-86, и ГОСТ 30246.

1.2.3. На поверхности лакокрасочного покрытия допускаются потёртости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошность покрытия.

1.2.4. Допустимые отклонения размеров по длине  $\pm 10$  мм, по ширине  $\pm 5$  мм, по высоте  $\pm 1$  мм.

1.2.5. Косина резов не должна выводить длину листов за предельный размер.

1.2.6. Серповидность не должна превышать 1мм на 1м длины при длине до 6м, Общая серповидность не должна превышать произведение допускаемой серповидности на 1м на длину листа в метрах .

1.2.7. Волнистость на плоских участках сайдинга не должна превышать 1мм, а на отгибах крайних полос – 1мм.

### 1.3. Комплектность

1.3.1. В комплект поставки должны входить:

- 1) Сайдинг согласно заказу;
- 2) комплектующие изделия согласно заказу потребителя: крепежные изделия, доборные элементы;
- 3) документ о качестве;
- 4) рекомендации по применению.
- 5) Схема (чертеж) упаковки.

### 1.4. Маркировка и упаковка

1.4.1. Маркировка и упаковка в пакеты металлосайдинга должна соответствовать требованиям чертежа (схемы) Изготовителя и настоящих Т.У.

1.4.2. Каждый пакет должен состоять из изделий одного вида сайдинга согласно одному заказу и должен иметь бирку с маркировкой, содержащей следующие сведения:

- 1) наименование или товарный знак Изготовителя;
- 2) условное обозначение сайдинга;
- 3) Заказчик;
- 4) длина и количество сайдинга в пакете;
- 5) номер пакета и партии;
- 6) дата изготовления;
- 7) штамп изготовителя.

1.4.3. Каждая партия сайдинга должна сопровождаться документом о качестве, содержащим следующие данные:

- 1) наименование или товарный знак Изготовителя;
- 2) условное обозначение сайдинга;
- 3) номер партии;
- 4) количество и номера пакетов сайдинга;
- 5) общее количество сайдинга в партии;
- 6) заключение ОКК Изготовителя о соответствии продукции требованиям настоящих технических условий.

## 2. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1. Сайдинг с лакокрасочным покрытием является нетоксичным и пожаробезопасным материалом в соответствии с ГОСТ 30246.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемка сайдинга производится партиями.

3.2. За партию принимают количество сайдинга, изготовленного по одному заказу, но не более суточного выпуска.

3.3. Партия должна состоять из пакетов. Высота пакета не должна превышать 200 мм.

3.4. Приемно-сдаточные испытания

3.4.1. Показатели качества, объем и методы контроля для приемно-сдаточных испытаний указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей, подлежащих контролю	Объем контроля	Соответствующие пункты	
		технических требований	методов контроля
1 Марка стали и толщина листа	100%	1.2.1	4.1
2 Внешний вид и цвет покрытия	100%	1.2.1, 1.2.2	
3 Контроль размеров: длина - ширина - косина реза	5% от партии, но не менее	1.2.4 1.2.5	4.3 4.4
4 Упаковка	100%	1.4	4.5
5 Маркировка	100%	1.4	4.5
6 Комплектность	100%	1.3	4.6

3.5. Если какой-либо из контролируемых размеров не соответствует требованиям технических условий, для повторного контроля данного размера берется удвоенное количество сайдинга.

3.6. Если при повторной проверке выявляется несоответствие контролируемого размера требованиям настоящих технических условий, то партия сайдинга принимается поштучно.

#### **4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

- 4.1. Проверку качества исходных материалов производить по сертификатам Поставщиков и по результатам входного контроля.
- 4.2. Качество поверхности лакокрасочного покрытия контролировать визуальным осмотром без применения увеличительных приборов.
- 4.3. Длину и ширину сайдинга контролировать рулеткой по ГОСТ 7502. Ширину сайдинга измерять на расстоянии 250 - 300 мм от торцов. Длину сайдинга - по двум сторонам профиля. Толщину измерять штангенциркулем по ГОСТ 166.
- 4.4. Косину резов листов сайдинга измерять линейкой по ГОСТ 427 и угольником по ГОСТ 3749, установленным по крайнему гофру сайдинга.
- 4.5. Маркировку и упаковку проверять визуальным осмотром на соответствие требованиям чертежей и настоящих ТУ.
- 4.6. Комплектность проверять в соответствии со спецификацией к заказу.

#### **5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

- 5.1. Транспортирование сайдинга в упаковке Изготовителя производится любым видом транспорта.  
Не допускается транспортирование пакетов сайдинга, уложенных более чем в два яруса.
- 5.2. Условия транспортирования изделий при воздействии климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе Ж1 ГОСТ 15150.
- 5.3. Условия хранения сайдинга при воздействии климатических факторов должны соответствовать группе Ж3 ГОСТ 15150.
- 5.4. Пакеты с сайдингом при хранении должны быть уложены не более чем в два яруса, на деревянные подкладки.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПРИМЕНЕНИЮ)

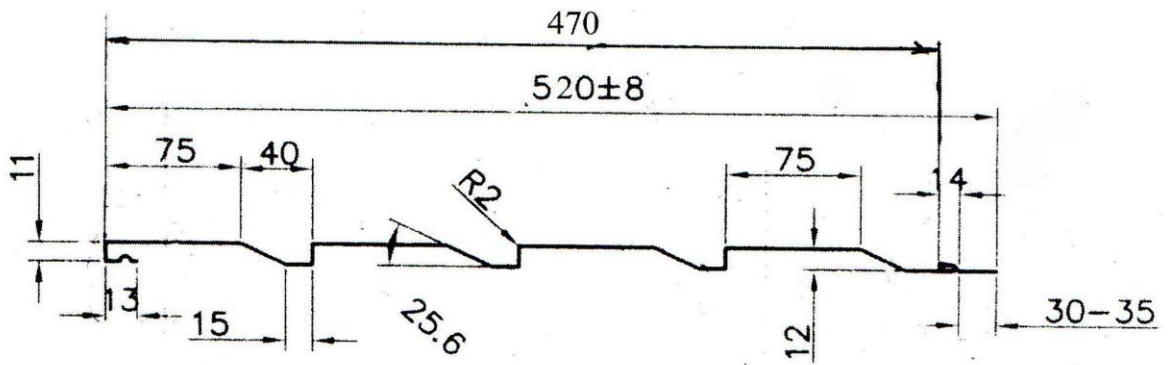
- 6.1. Сайдинг должен эксплуатироваться в условиях умеренно-холодного и резкоконтинентального климата с неагрессивной и слабоагрессивной степенью воздействия среды согласно СНиП 2.03.11-85.
- 6.2. Крепление сайдинга к обрешетке производится самонарезающими шурупами с пресшайбой. Количество шурупов не менее 3 шт. на 1 погонный метр. Не допускается крепление сайдинга с помощью гвоздей.
- 6.3. Монтаж сайдинга на стенах производится снизу вверх.
- 6.4. При резке сайдинга необходимо использовать листовые ножницы или другой инструмент, обеспечивающий ровный рез без образования опилок, которые могут внедряться в защитное покрытие и при их коррозии ухудшать внешний вид сайдинга. Не допускается пользоваться угловой отрезной машинкой, слесарной ножовкой и т.п.

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Качество сайдинга должно быть удостоверено Изготовителем.
- 7.2. Изготовитель гарантирует соответствие сайдинга требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и эксплуатации.
- 7.3. Гарантийный срок хранения сайдинга в пакете не более одного месяца со дня приобретения Заказчиком.
- 7.4. Гарантийный срок сайдинга – 24 месяца.
- 7.5. Гарантии распространяются на сайдинг, при условии эксплуатации в условиях естественного атмосферного воздействия умеренно-холодного и резкоконтинентального климата с неагрессивной или слабоагрессивной средой в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- 7.6. Гарантии на сайдинг не распространяются в случаях:
- эксплуатации в промышленной атмосфере со среднеагрессивной и сильноагрессивной степенью воздействия среды;
  - эксплуатации в условиях морского климата;
  - нарушения требований технических условий в части упаковки, транспортирования и хранения сайдинга;
  - наличия механического или химического повреждения полимерного покрытия, полученного при транспортировании, монтаже или эксплуатации;
  - коррозии незащищенных обрезных кромок листов.

САЙДИНГ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

СМ.КП4р





**Приложение 2.**

**Лист регистрации изменений**

№ изменений	Номера страниц				Всего стр. после внесения изменения	Информация о поступлении и изменения (№сопр. док ум)	Подпись лица внесшего изменения	ФИО этого лица Дата внесения изменения
	замененных	дополнительных	исключенных	измененных				

## НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих технических условиях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 164-90 Штангенрейсмасы. Технические условия.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки.

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия.

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия.

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 7566-94Metalлопродукция. Приемка,- маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия.

ГОСТ 9045-93 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технические условия.

ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия.

Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ 24045-2010. Профили стальные листовые гнутые с трапецевидными гофрами для строительства.

ГОСТ 30246-94 Прокат тонколистовой рулонный с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для строительных конструкций. Технические условия.

СНиП 2.03.11-85 Строительные нормы и правила. Защита строительных конструкций от коррозии.

## КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	<b>047</b>	Группа КГС (ОКС)	02	Ж-14 91.060.20.	Регистрационный номер	02	
---------	----	------------	------------------	----	--------------------	-----------------------	----	--

Код ОКП	11	112200
---------	----	--------

Наименование и обозначение продукции	12	Сайдинг металлический
--------------------------------------	----	-----------------------

Обозначение государственного стандарта	13	
	14	ТУ 1122-002-76808259-2011
Обозначение нормативного или технического документа	15	Сайдинг металлический
Наименование нормативного или технического документа		

Код предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код. Наименование предприятия-изготовителя	16	76808259		
	17	ООО «Фасады и кровля»		

Адрес предприятия-изготовителя (индекс, область, город, улица, дом)	18	675000	Амурская область
г. Благовещенск, ул. Мухина, 83/1			

Телефон	19	(4162) 35-30-30	Телефакс	20	(4162) 35-30-30
Другие средства связи	21				

Наименование держателя подлинника	23	
ООО «Фасады и кровля», генеральный директор Салварян А.В.		

Адрес держателя подлинника (индекс, область, город, улица, дом)	24	675000	Амурская область
г. Благовещенск, ул. Мухина, 83/1			

Дата начала выпуска продукции	25	2011 г.
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	
Обязательная сертификация	27	Не подлежит

ПР 50-718-99

### **30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:**

Сайдинг металлический изготавливается на профилегибочных станах и предназначена для применения в строительстве и других отраслях промышленности для облицовки наружных стен и т.д. Изготавливается из тонколистового холоднокатаного проката по ГОСТ 149118; ТУ 14-11-247-88; ТУ 14-11-236-88; ТУ 14-1-4695-89; и с лакокрасочным покрытием по ГОСТ 30246 , а так же из импортного проката, показатели качества которого удовлетворяют требованиям соответствующих нормативных документов.  
Сайдинг металлический - корабельная планка длина от 2.5 до 5.5 метров

**Санитарно-эпидемиологическое заключение:**

**Сертификат соответствия:** \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Салварян А.В.			35-30-30
Заполнил	05	Наумюк О.П.			35-30-30
Зарегистрировал	06	Гущина А.С.			35-26-88
Ввел в каталог	07				